==

＜＜＜　NAZCA5 CAM Mill　バージョン情報　＞＞＞

==

[Rel1.11.0]:2026年8月リリース

ーー

[Ver1.10.0]:2026年07月09日更新

１）NAZCA5 GEMBACOとの連携のためサムネイル作成機能を追加しました。
２）ルールド加工の仕上加工指示で、Z条件の警告が正しく出ない問題を修正しました。

３）穴加工のサブプログラム出力で、2D/2.5Dの工程が前にあるとサブプログラムがまとまらない問題を修正しました。
４）座付き穴の面取系工具の加工条件設定で、案内図が正しく切り替わらない問題を修正しました。

==

[Rel1.10.2]:2026年6月リリース

ーー

[Ver1.9.1]:2026年06月05日更新

１）Windows 環境におけるセキュリティ機能（Smart App Control など）への対応として、アプリケーションにデジタル署名を付与しました。
２）輪郭加工、ヘリカル加工、面取り加工で、開始図形で直線ブロックを指示していても、開始図形が円弧のエラーが出る場合がある問題を修正しました。

==

[Rel1.10.0]:2026年1月リリース

ーー

[Ver1.9.0]:2025年12月11日更新

１）ハッチングの表示/非表示機能を追加しました。
２）サブディスプレイで最大化した時に、部分的に要素が描画されない範囲ができる問題を修正しました。
３）レイヤー表示の画面デザインをレイヤー編集に合わせるように修正しました。
４）輪郭加工、ヘリカル加工、面取り加工で、工具径補正が処理できる条件でも、工具径補正が処理できないエラーが発生する場合がある問題を修正しました。
５）NCデータ作成で、G91で出力すると、累積誤差が発生する問題を修正しました。
６）加工指示書作成で、同一工具の出力をまとめるかどうかを指定できるように修正しました。
７）加工指示書作成で、同一工具をまとめる場合に、終了Zに深い方が出力されない場合がある問題を修正しました。
８）「アブソリュート」の表記が「ABS.」に変わってしまっている問題を修正しました。
９）2Dでサブプロがまとまらない問題を修正しました。
１０）円の中心抽出の工具設定で、穴加工用工具が設定できない問題を修正しました。
１１）G4X**のドウェルが、Xモーダルに影響する問題を修正しました。

==

[Rel1.9.5]:2025年4月リリース

ーー

[Ver1.8.2]:2025年03月31日更新

１）ライセンスに関連して軽微な修正を行いました。

==

[Rel1.9.2]:2025年1月リリース

ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー

[Ver1.8.1]:2025年01月16日更新
１）2.5Dまたは穴加工の工程を登録した状態で、円の中心抽出のコマンドを選択すると強制終了する問題を修正しました。
２）ディスプレイ設定の表示スケールが100%の場合に、穴種別表示のアイコンがツールバーに表示されない問題を修正しました。

==

[Rel1.9.0]:2025年1月リリース

ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー

[Ver1.8.0]:2024年12月13日更新
１）レイヤー表示のパフォーマンスを改善しました。
２）スタンドアロンライセンス使用時、想定しない場所のライセンスファイルを参照する場合がある問題を修正しました。
３）ディスプレイ設定の倍率を大きくした時、ディスプレイに収まらない場合がある問題を修正しました。
４）図やアイコンのサイズをディスプレイ設定の倍率によって大きく表示されるように修正しました。
５）数値入力ダイアログの入力操作が簡単になりました。
６）数値入力ダイアログで、ドットの連続入力で”，”または”）”が入力できるように対応しました。
７）数値入力ダイアログのボタンによる入力/削除のとき、カーソル位置で入力/削除されない問題を修正しました。
８）下記の6つの漢字に対応しました。
（蓼 / 釉 / 鉗 / 鑢 / 頸 / 鑰）
９）Ctrl + Sのショートカットキーを、「上書き保存」に変更しました。
１０）円の中心抽出で、登録済みの円を抽出しない設定を追加をしました。

==

[Rel1.8.0]:2024年4月リリース

ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー

[Ver1.7.0]:2024年03月25日更新
１）ライセンス管理システムのバージョンを更新しました。
２）NCデータ作成で、ファイル名として有効な特定の文字が、NCデータファイル名に使用できない問題を修正しました。
３）輪郭加工、ヘリカル加工、面取り加工で、径補正が正しく処理できない条件で工程の登録ができてしまう問題を修正しました。
４）マガジン編集で、縦のスクロールバーが表示される場合に、Hの項目が隠れる問題を修正しました。

==

[Rel1.7.0]:2024年1月リリース

ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー

[Ver1.6.0]:2024年01月17日更新
１）加工工程データの上書き保存に対応しました。
２）NCデータ作成で、登録NCデータパスが不正な場合でも、NCデータ作成が実行されてしまう問題を修正しました。
３）NCデータ作成で、100文字を超えるNCデータ名を指定すると、以降NCデータが出せなくなる問題を修正しました。
４）[元に戻す]/[やり直す]を実行すると、加工工程データ保存時に現在の加工工程データ名がセットされない問題を修正しました。

５）加工工程データの読み込み時、読み込みに失敗した場合でも指定したファイル名にタイトルが更新される問題を修正しました。
６）加工工程データを読み込み時、[元に戻す]/[やり直す]の履歴がクリアされない問題を修正しました。
７）円の中心抽出で、NCデータ作成時に原点を設定すると座標に誤差が発生する場合がある問題を修正しました。

==

[Rel1.6.0]:2023年3月リリース

ーー

[Ver1.5.0]:2023年03月13日更新
１）ヘルプツールバーを初期値で表示するように変更しました。
２）サブディスプレイで最大化した時に、ウィンドウがはみ出る場合がある問題を修正しました。
３）投影計算をした加工工程をNCデータ出力した場合に、F0が出力されることがある問題を修正しました。
４）ヘリカル加工の工程を含む条件でNCデータ出力をした際に、ポスト変換処理が完了しない場合がある問題を修正しました。

==

[Rel1.5.0]:2023年1月リリース

ーー

[Ver1.4.0]:2022年12月13日更新
１）アプリケーションが制限モードに移行する条件を見直しました。
２）アプリケーションを終了しなくても、制限モードから復帰できるように変更しました。
３）NAZCA5 SIM Millとの連携に対応しました。

==

[Rel1.4.0]:2022年8月リリース

ーー

[Ver1.3.0]:2022年6月27日更新
１）ライセンスの仕様を見直し、お客様のご利用環境に柔軟に対応できるようになりました。
２）穴種別表示/非表示を切り替える穴種別表示機能を追加しました。
３）穴選択ハイライトを解除する機能を追加しました。
４）CADからの呼び出しの場合に、加工工程データ保存でCADのファイル名が初期値に設定されるように修正しました。
５）バージョン情報ダイアログが正常に表示されない場合がある問題を修正しました。

==

[Rel1.3.0]:2022年1月リリース

ーー

[Ver1.2.0]:2021年11月30日更新
１）加工軌跡表示で全表示/非表示のチェックボックスが機能していない問題を修正しました。
２）ポストのコメント・変数設定に設定した内容が表示されない問題を修正しました。
３）Windows11に対応しました。

==

[Rel1.2.0]:2021年10月リリース

ーー

[Ver1.1.0]:2021年10月11日更新

１）マガジン編集の画面で、横スクロールせずに項目を表示するように修正しました。
２）マガジン編集の修正に伴い、工具設定関連の英語表記を見直しました。
３）ディスプレイ設定により、レイアウトが崩れる場合がある問題を修正しました。
４）穴加工で固定サイクルパラメータが設定できない問題を修正しました。
５）サンプルポスト「OSP」「MELDAS」のアドレス・コード設定、サブプロ設定が適切でない問題を修正しました。
６）アプリケーションが起動できなくなる場合がある問題を修正しました。

==

[Rel1.1.1]:2021年8月リリース

ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー

[Ver1.0.1]:2021年8月18日更新

１）設定ファイル名のフォルダが作成されてしまい、設定が保存できない場合がある問題を修正しました。
２）言語設定が英語の時、画像が正しくない問題を修正しました。

==

[Rel1.1.0]:2021年7月リリース

ーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー

[Ver1.0.0]:2021年7月20日更新

第一出荷バージョン

==